

SAP Business One 10.0 Manufacturing-App

SBO6630

 Jetzt kostenlose Online-Demo starten



- Was ist die Manufacturing App?
- Oberfläche
- Oberfläche: Arbeitsliste
- Oberfläche: Detailbereich oben
- Oberfläche: Detailbereich unten
- Oberfläche: Detailbereich unten
- Durchführung eines Produktionsauftrags
- Durchführung eines Produktionsauftrags mit Ausschuss
- Durchführung eines Produktionsauftrags mit Seriennummern
- Durchführung eines Produktionsauftrags mit Charge
- Übertragung der Seriennummern oder Chargen von der Komponente auf den Fertigartikel
- Labeldruck für Fertigartikel
- Suchfeld: Artikel, Lagerplatz, Seriennummer und Charge
- Hintergrundinformationen zu Lagerplatz, Seriennummer und Charge
- Hintergrundinformationen zu Artikel

Was ist die Manufacturing App?

Die Manufacturing App macht Ihre Fertigung digital sichtbar und steuerbar – vom Auftrag bis zur Rückmeldung. Materialverbräuche, Zeiten und Fertigmeldungen werden direkt am Shopfloor erfasst. Alle Daten stehen sofort in SAP Business One bereit.

Die Manufacturing App unterstützt die Mitarbeiter im Lager bei den Funktionen:

- Durchführung und Rückmeldung von Produktionsaufträgen
- Erfassung von Materialverbräuchen und Arbeitszeiten
- Buchung von Fertigmeldungen inklusive Ausschuss
- Verarbeitung von Seriennummern und Chargen
- Übertragung von Seriennummern bzw. Chargen auf den Fertigartikel
- Durchführung von Lagerbewegungen im Produktionsprozess
- Labeldruck für Fertigartikel
- Artikelnummern, EAN, Seriennummern und Chargen können über Barcodes und GS1 Labels erfasst werden
- Schnelle Recherche von Artikeln, Lagerplätzen, Seriennummern und Chargen
- Anzeige relevanter Hintergrundinformationen in Echtzeit

Wird mit einem Scanner gearbeitet, so wird die eingescannte Nummer im Feld Barcode / Text angezeigt.

Die App ist auf Deutsch und Englisch verfügbar.

Manufacturing
0.0.0

Geräte

Barcode / Text

Suchen

🚩

📄

🔍

🔧

306

13.06.2024

13.06.2024

0%

02

_Baugruppe2

Baugruppe2

100

322

13.01.2026

14.03.2026

0%

02

3050

Baugruppe

100

1

Müller GmbH

PRODUKTIONS-AUFTRAG 322

Allgemein

Komponenten

Produkt

Start

Schließen

ALLGEMEIN

Produkt
3050 Baugruppe

Kunde
1 Müller GmbH

Bemerkungen

Anhänge
Zeichnung

Mitarbeiter

Startdatum
13.01.2026

Fälligkeitsdatum
14.03.2026

Priorität
100

Verknüpfter Auftrag

Typ
Standard

Status
Released

Fortschritt
0%

KOMPONENTEN

3051 Komponente1

Startdatum: 13.01.2026 Enddatum: 14.03.2026
Ausgegeben: 0 Geplant: 100 Offen: 100 Basis: 1

3052 Komponente2

Startdatum: 13.01.2026 Enddatum: 14.03.2026
Ausgegeben: 0 Geplant: 100 Offen: 100 Basis: 1

R300009 Fräßmaschine

Startdatum: 13.01.2026 Enddatum: 14.03.2026
Ausgegeben: 0 Geplant: 100 Offen: 100 Basis: 1

R300006 Produktionsarbeiter

Startdatum: 13.01.2026 Enddatum: 14.03.2026
Ausgegeben: 0 Geplant: 100 Offen: 100 Basis: 1

Lager
01 Hauptlager

Auf Lager (Filter): 551

Lager
01 Hauptlager

Auf Lager (Filter): 173

01 Hauptlager

Verfügbar: 8

Mitarbeiter

Lager
02 Versandlager

Auf Lager (Filter): 0

Retrograd

Manuell

Retrograd

Manuell

Retrograd

Manuell

Retrograd

Manuell

Retrograd

Manuell

Retrograd

Manuell

PRODUKT

3050 Baugruppe

Artikelgruppe: Scanner
Fertiggestellt: 0 Geplant: 100 Offen: 100

Ausschuss

Dokumentation

Eingang aus Produktion (Historie)

Menge

0

Arbeitsliste zeigt alle Produktionsaufträge, basierend auf den definierten Filtereinstellungen

Details des in der Arbeitsliste markierten Produktionsauftrags

Oberfläche: Arbeitsliste

The screenshot shows the SAP Manufacturing Worklist interface. At the top, there's a header with 'Manufacturing 0.0.0' and 'Geräte'. Below this is a search bar labeled 'Suchen' with a magnifying glass icon. To the right of the search bar is a 'Barc' button. Below the search bar is a row of icons: a folder, a flag, a diamond with a downward arrow, and a list icon. To the right of these icons is a row of four buttons: a funnel (filter), a circular arrow (refresh), a crossed-out filter (hide filters), and a left arrow (previous view). Below these buttons is a table with four columns. The first column contains production order numbers (306, 02, 322, 02). The second column contains start dates (13.06.2024, 13.06.2024, 13.01.2026, 13.01.2026). The third column contains due dates (13.06.2024, 13.06.2024, 14.03.2026, 14.03.2026). The fourth column contains completion percentages (0%, 100%, 0%, 100%). The third row is highlighted with a yellow border. The table data is as follows:

306	13.06.2024	13.06.2024	0%
02	_Baugruppe2	Baugruppe2	100
322	13.01.2026	14.03.2026	0%
02	3050	Baugruppe	100
1		Müller GmbH	

Suchfunktion: die Liste kann durchsucht werden nach allen Informationen, die zum Produktionsauftrag in der Arbeitsliste zu sehen sind

Sortierung nach Startdatum, Fälligkeitsdatum, Priorität oder Belegnummer

Filter nach Status, Lager und/oder Ressourcen

Aktualisierung der Arbeitsliste

Einblenden und Ausblenden der Arbeitsliste

(von links nach rechts)

Zeile 1: Nummer Produktionsauftrag, Startdatum, Fälligkeitsdatum, Fertigstellung in %

Zeile 2: Fertigstellungslager, Nummer des Fertigartikels, Name des Fertigartikels, Priorität

Zeile 3: Nummer des Kunden, Name des Kunden

Oberfläche: Detailbereich oben

PRODUKTIONS-AUFTRAG 322

AllgemeinKomponentenProdukt► Start➤

☐ Schließen

ALLGEMEIN

Produkt
3050 Baugruppe

Kunde
1 Müller GmbH

Bemerkungen

Anhänge
 Zeichnung 

Für Reportingzwecke kann definiert werden, welcher Mitarbeiter den Produktionsauftrag durchgeführt hat. Dies kann auf Kopfebene geschehen oder auch auf Ebene der Ressource. Dort sind nur die Mitarbeiter verfügbar, die der Ressource zugeordnet sind.

Mitarbeiter ▼

Verknüpfter Auftrag

Startdatum
13.01.2026

Typ
Standard

Fälligkeitsdatum
14.03.2026

Status
Released

Priorität
100

Fortschritt
0%

Anhänge aus der Artikelstamm des Fertigartikels, aus den Anhängen der Stückliste sowie aus den Anhängen des Produktionsauftrags sind hinterlegt

Die Ausgabemethode kann über den Schieber von manuell an retrograd oder umgekehrt geändert werden, bevor der Produktionsauftrag startet.

KOMPONENTEN

☐ ☐ 3051 Komponente1

Startdatum: 13.01.2026 Enddatum: 14.03.2026

Ausgegeben: 0 Geplant: 100 Offen: 100 Basis: 1

Lager
01 Hauptlager ▼

Auf Lager (Filter): 551

☐ ☐ 3052 Komponente2

Startdatum: 13.01.2026 Enddatum: 14.03.2026

Ausgegeben: 0 Geplant: 100 Offen: 100 Basis: 1

Lager
01 Hauptlager ▼

Auf Lager (Filter): 173

 R300009 Fräßmaschine

Startdatum: 13.01.2026 Enddatum: 14.03.2026

Ausgegeben: 0 Geplant: 100 Offen: 100 Basis: 1

01 Hauptlager

Verfügbar: 8

 R300006 Produktionsarbeiter

Startdatum: 13.01.2026 Enddatum: 14.03.2026

Ausgegeben: 0 Geplant: 100 Offen: 100 Basis: 1

Mitarbeiter ▼

► Start

Die Zahlenangabe nach Auf Lager (Filter) zeigt, wieviel Stück des Artikels auf dem selektierten Lager insgesamt liegen.

Ist die Ausgabemethode der Ressource auf retrograd definiert, kann die Zeit in der App gestoppt werden., auf Zeilen- und auch auf Kopfebene.

Retrograd ☐ Manuell

Retrograd ☐ Manuell

Retrograd ☐ Manuell

Retrograd ☒ Manuell

< 0 >

6

Oberfläche: Detailbereich unten

PRODUKT

[3050 Baugruppe](#)
Artikelgruppe: Scanner
Fertiggestellt: 0 Geplant: 100 Offen: 100

Lager

02 Versandlager

Auf Lager (Filter): 0

Menge

< 0 >

Ausschuss ^

[3050 Baugruppe](#)
Artikelgruppe: Scanner
Fertiggestellt: 0 Geplant: 100 Offen: 100

Lager

06 Ausschußlager

Auf Lager (Filter): 0

Menge

< 0 >

Ausschuss kann auf ein separates Ausschusslager gebucht werden

Dokumentation ^

Bemerkungen Eingang aus Produktion

Anhänge  

Pro Fertigmeldung kann eine Bemerkung ein Foto oder auch weitere Dokumente hinterlegt werden.

Eingang aus Produktion (Historie) ↑

Ist bereits eine Fertigmeldung erstellt worden, so kann hier die Historie der Belege Eingang aus Produktion angesehen werden.

conesprit 

7

Nicht alle Komponenten sind verfügbar

Manufacturing 0.0.0

Geräte

Barcode / Text

DE

katrin.douvenne

Demo Unternehmen GmbH

Suchen

306	13.06.2024	13.06.2024	0%
02	_Baugruppe2	Baugruppe2	100
322	13.01.2026	14.03.2026	0%
02	3050	Baugruppe	100
1	Müller GmbH		

PRODUKTIONSauftrag 306

ALLGEMEIN

Produkt: _Baugruppe2 Baugruppe

Kunde:

Bemerkungen:

Mitarbeiter

Startdatum: 13.06.2024

Fälligkeitsdatum: 13.06.2024

Priorität: 100

Verknüpfter Auftrag

Typ: Standard

Status: Released

Fortschritt: 0%

Schließen

KOMPONENTEN

☐ Fehler

☐ _Komp2 Komponente2

Startdatum: 13.06.2024 Enddatum: 13.06.2024

Ausgegeben: 0 Geplant: 100 Offen: 100 Basis: 1

☐ _Komp3 Komponente3

Startdatum: 13.06.2024 Enddatum: 13.06.2024

Ausgegeben: 0 Geplant: 100 Offen: 100 Basis: 1

☐ Resource Test Resource Test

Startdatum: 13.06.2024 Enddatum: 13.06.2024

Ausgegeben: 1,37 Geplant: 100 Offen: 98,63 Basis: 1

Lager: 04 Produktionslager

Auf Lager (Filter): 98

Lager: 04 Produktionslager

Auf Lager (Filter): 1.094

Mitarbeiter

Start

Retrograd: ☐ Manuell

Retrograd: ☐ Manuell

Retrograd: ☐ Manuell

0

PRODUKT

☐ _Baugruppe2 Baugruppe2

Artikelgruppe: Scanner

Fertiggestellt: 0 Geplant: 100 Offen: 100

Ausschuss

Dokumentation

Eingang aus Produktion (Historie)

KOMPONENTEN

☒ Fehler

☐ _Komp2 Komponente2

Startdatum: 13.06.2024 Enddatum: 13.06.2024

Ausgegeben: 0 Geplant: 100 Offen: 100 Basis: 1

PRODUKT

☐ _Baugruppe2 Baugruppe2

Artikelgruppe: Scanner

Fertiggestellt: 0 Geplant: 100 Offen: 100

Ausschuss

Dokumentation

Eingang aus Produktion (Historie)

Lager: 04 Produktionslager

Auf Lager (Filter): 98

Lager: 02 Versandlager

Auf Lager (Filter): 1

Die Tatsache, dass nicht alle Komponenten verfügbar sind, ist durch das weiße Ausrufezeichen auf rotem Hintergrund sichtbar.

Nicht-verfügbare Komponenten sind gekennzeichnet durch ein rotes Viereck. Die nicht-verfügbare Menge ist als offene Menge definiert, diese ist ebenso rot.

Benutzt man den Fehlerschieber, so werden alle Komponenten ausgeblendet, die verfügbar sind. Ressourcen werden ebenso ausgeblendet. Nur die nicht-verfügbaren Komponenten und der Fertigartikel bleiben sichtbar.

Durchführung eines Produktionsauftrags

Manufacturing 0.0.0

Suchen

Id	Datum	Produkt	Status
306	13.06.2024	02	0%
02	13.06.2024	Baugruppe2	100
322	13.01.2026	02	0%
02	14.03.2026	3050 Baugruppe	100
1		Müller GmbH	

PRODUKTIONS-AUFTRAG 322

ALLGEMEIN

Produkt: 3050 Baugruppe

Kunde: 1 Müller GmbH

Bemerkungen

Anhänge

Mitarbeiter

Startdatum: 13.01.2026

Fälligkeitsdatum: 14.03.2026

Priorität: 100

Verknüpfter Auftrag

Typ: Standard

Status: Released

Fortschritt: 0%

KOMPONENTEN

3051 Komponente1

Startdatum: 13.01.2026 Enddatum: 14.03.2026

Ausgegeben: 0 Geplant: 100 Offen: 100 Basis: 1

3052 Komponente2

Startdatum: 13.01.2026 Enddatum: 14.03.2026

Ausgegeben: 0 Geplant: 100 Offen: 100 Basis: 1

R300009 Fräsmaschine

Startdatum: 13.01.2026 Enddatum: 14.03.2026

Ausgegeben: 0 Geplant: 100 Offen: 100 Basis: 1

R300006 Produktionsarbeiter

Startdatum: 13.01.2026 Enddatum: 14.03.2026

Ausgegeben: 0 Geplant: 100 Offen: 100 Basis: 1

PRODUKT

3050 Baugruppe

Artikelgruppe: Scanner

Fertiggestellt: 0 Geplant: 100 Offen: 100

DE

8

10

11

7

6

8

7

9

4

5

2

3

4

3

- 1) Der Produktionsauftrag, der bearbeitet wird, wird markiert.
- 2) Ggfs. muss das Entnahmelager der Komponenten geändert werden.
- 3) Ggfs. muss das Fertigstellungslager geändert werden.
- 4) Für Reportingzwecke kann definiert werden, welcher Mitarbeiter den Produktionsauftrag durchgeführt hat. Dies kann auf Kopfebene geschehen oder auch auf Ebene der Ressource. Dort sind nur die Mitarbeiter verfügbar, die der Ressource zugeordnet sind.
- 5) Bemerkungen können gepflegt werden.
- 6) Bevor der erste Artikel fertig gemeldet ist, kann die Ausgabemethode von retrograd auf manuell gestellt werden oder umgekehrt.
- 7) Bei Komponenten und Ressourcen mit manueller Ausgabemethode muss die verbrauchte Menge/Zeit manuell eingetragen werden. Bleibt man mit dem Finger etwas länger auf dem rechten Pfeil, so wird automatisch die maximale noch offene Menge eingetragen.
- 8) Bei Ressourcen kann die verbrauchte Zeit auch über einen Start-Stop-Knopf gemessen werden. Der Startknopf im Kopf der App startet alle Ressourcen zur gleichen Zeit.
- 9) Die fertig gestellte Menge wird manuell eingegeben. Bleibt man mit dem Finger etwas länger auf dem rechten Pfeil, so wird automatisch die maximale noch offene Menge eingetragen.
- 10) Die Änderungen an 2-9 werden eingebucht und gespeichert.
- 11) Wenn der Produktionsauftrag durchgeführt ist, kann er abgeschlossen werden. Nach dem Schließen kann er nicht mehr geöffnet werden.

Durchführung eines Produktionsauftrags mit Ausschuss

Manufacturing 0.0.0

Geräte

Barcode / Text

DE

katrin.douverne
Demo Unternehmen GmbH

Suchen

306

13.06.2024

13.06.2024

0%

02

_Baugruppe2

Baugruppe2

100

322

13.01.2026

14.03.2026

0%

02

3050

Baugruppe

100

1

Müller GmbH

PRODUKTIONS-AUFTRAG 322

Allgemein

Komponenten

Produkt

Start

Schließen

ALLGEMEIN

Produkt
3050 Baugruppe

Mitarbeiter

Startdatum
13.01.2026

Fälligkeitsdatum
14.03.2026

Priorität
100

Kunde
1 Müller GmbH

Verknüpfter Auftrag

Typ
Standard

Status
Released

Fortschritt
0%

Bemerkungen

Anhänge
Zeichnung

KOMPONENTEN

3051 Komponente1

Startdatum: 13.01.2026 Enddatum: 14.03.2026
Ausgegeben: 0 Geplant: 100 Offen: 100 Basis: 1

Lager
01 Hauptlager
Auf Lager (Filter): 551

3052 Komponente2

Startdatum: 13.01.2026 Enddatum: 14.03.2026
Ausgegeben: 0 Geplant: 100 Offen: 100 Basis: 1

Lager
01 Hauptlager
Auf Lager (Filter): 173

R300009 Fräsmaschine

Startdatum: 13.01.2026 Enddatum: 14.03.2026
Ausgegeben: 0 Geplant: 100 Offen: 100 Basis: 1

01 Hauptlager
Verfügbar: 8

R300006 Produktionsarbeiter

Startdatum: 13.01.2026 Enddatum: 14.03.2026
Ausgegeben: 0 Geplant: 100 Offen: 100 Basis: 1

Mitarbeiter

Retrograd

Manuell

Retrograd

Manuell

Start

Start

Retrograd

Manuell

53

Retrograd

Manuell

54

PRODUKT

3050 Baugruppe

Artikelgruppe: Scanner
Fertiggestellt: 0 Geplant: 100 Offen: 100

Lager
06 Ausschußlager
Auf Lager (Filter): 0

Menge
50

Ausschuss

3050 Baugruppe

Artikelgruppe: Scanner
Fertiggestellt: 0 Geplant: 100 Offen: 100

Lager
06 Ausschußlager
Auf Lager (Filter): 0

Menge
1

Dokumentation

Eingang aus Produktion (Historie)

Zusätzlich zu den Schritten 1-11 aus der Folie 8 wird im Abschnitt Ausschuss das Ausschusslager und die Ausschussmenge definiert.

Durchführung eines Produktionsauftrags mit Seriennummern

Manufacturing 0.0.0 Geräte Barcode / Text

Suchen

306	13.06.2024	13.06.2024	0%
02	_Baugruppe2	Baugruppe2	100
322	13.01.2026	14.03.2026	0%
02	3050	Baugruppe	100
1		Müller GmbH	
327	18.02.2026	18.02.2026	0%
02	3037	Baugruppe mit Serie	2

PRODUKTIONS-AUFTRAG 327

ALLGEMEIN

Produkt: 3037 Baugruppe mit Ser

Kunde:

Bemerkungen:

Mitarbeiter:

Startdatum: 18.02.2026

Fälligkeitsdatum: 18.02.2026

Priorität: 100

Verknüpfter Auftrag:

Typ: Standard

Status: Released

Fortschritt: 0%

KOMPONENTEN

☐ 3033 Komponente 1 mit Serie
Startdatum: 18.02.2026 Enddatum: 18.02.2026
Ausgegeben: 0 Geplant: 2 Offen: 2 Basis: 1

☐ 3038 Komponente 2 mit Serie
Startdatum: 18.02.2026 Enddatum: 18.02.2026
Ausgegeben: 0 Geplant: 2 Offen: 2 Basis: 1

PRODUKT

☐ 3037 Baugruppe mit Serie
Artikelgruppe: Scanner
Fertiggestellt: 0 Geplant: 2 Offen: 2

Lager: 01 Hauptlager Seriennummern: ... Retrograd: ☐ Manuel: ☐ 0

Auf Lager (Filter): 18

Lager: 01 Hauptlager Seriennummern: ... Retrograd: ☐ Manuel: ☐ 0

Auf Lager (Filter): 17

Lager: 02 Versandlager Seriennummern: ... + Menge: 0

Auf Lager (Filter): 0

Seriennummernauswahl: 3033 Komponente 1 mit Serie

Zurück Filter

Leere Spalten ausblenden

Seriennr.	Herstellernr.	Losnr.	Zulassungsdatum
☒ 3033-10			18.02.2026
☒ 3033-09			18.02.2026
☒ 3033-08			18.02.2026
☒ 3033-07			18.02.2026
☒ 3033-06			18.02.2026
☒ 3033-05			18.02.2026
☒ 3033-04			18.02.2026
☒ 3033-03			18.02.2026
☒ 3033-02			18.02.2026
☒ 3033-01			18.02.2026

Seriennummern für Komponenten können manuell selektiert werden oder über das Einscannen der Seriennummer (Barcode oder GS1 Label). Sind die Seriennummern selektiert, so müssen sie über den weißen Pfeil auf blauem Hintergrund bestätigt werden. Die Anzahl der selektierten Seriennummern definiert die Menge der verbrauchten Komponenten.

Seriennummer anlegen: 3037 Baugruppe mit Serie

Filter

Leere Spalten ausblenden

Seriennr.	Herstellernr.	Losnr.	Details	Lagerplatz	Zulassungsdatum	Herstellungsdatum	Ablaufdatum	Herst.garantie Beginn	Herst.garantie Ende
☒ 2026-1234									
☐ 2026-1235									
☐ 2026-1236									
☐ 2026-1237									
☐ 2026-1238									
☐ 2026-1239									
☐ 2026-1240									
☐ 2026-1241									
☐ 2026-1242									
☐ 2026-1243									

Seriennummern für Fertigartikel können manuell oder über Copy & Paste eingegeben werden. Auch das Einscannen der Seriennummer (Barcode oder GS1 Label). Weitere Informationen, wie die Losnummer können definiert werden. Das Zulassungsdatum ist stets das aktuelle Datum und wird automatisch gepflegt. Sind die Seriennummern definiert, so müssen sie über den weißen Pfeil auf blauem Hintergrund bestätigt werden. Die Anzahl der definierten Seriennummern definiert die Menge der verbrauchten Komponenten.

KOMPONENTEN

☐ 3033 Komponente 1 mit Serie
Startdatum: 18.02.2026 Enddatum: 18.02.2026
Ausgegeben: 0 Geplant: 2 Offen: 2 Basis: 1

Lager: 01 Hauptlager Seriennummern: 3033-10, 3033-09, 3033-08, ... Retrograd: ☐ Manuel: ☐ 10

Auf Lager (Filter): 18

PRODUKT

☐ 3037 Baugruppe mit Serie
Artikelgruppe: Scanner
Fertiggestellt: 0 Geplant: 2 Offen: 2

Lager: 02 Versandlager Seriennummern: 2026-1234, 2026-1235, ... + Menge: 10

Auf Lager (Filter): 0

Durchführung eines Produktionsauftrags mit Charge

Manufacturing 0.0.0

Geräte

Barcode / Text

Suchen

306 13.06.2024 13.06.2024 0%

02 _Baugruppe2 Baugruppe2 100

322 13.01.2026 14.03.2026 0%

02 3050 Baugruppe 100

327 18.02.2026 18.02.2026 150%

02 3037 Baugruppe mit Serie 2

328 19.02.2026 19.02.2026 0%

02 3071 Baugruppe mit Charge 5

Zusätzlich zu den Schritten 1-11 aus der Folie 8 müssen die verwendeten Chargen der Komponenten ausgewählt werden. Darüber hinaus müssen für die neu produzierten Fertigartikel Chargen definiert werden.

PRODUKTIONS-AUFTRAG 328

Allgemein

Komponenten

Produkt

Start

Schließen

ALLGEMEIN

Produkt 3071 Baugruppe mit Ch

Mitarbeiter

Startdatum 19.02.2026

Fälligkeitsdatum 19.02.2026

Priorität 100

Kunde

Verknüpfter Auftrag

Typ Standard

Status Released

Fortschritt 0%

Bemerkungen

KOMPONENTEN

3072 Komponente mit Charge

Startdatum: 19.02.2026 Enddatum: 19.02.2026

Ausgegeben: 0 Geplant: 5 Offen: 5 Basis: 1

R300009 Fraßmaschine

Startdatum: 19.02.2026 Enddatum: 19.02.2026

Ausgegeben: 0 Geplant: 5 Offen: 5 Basis: 1

PRODUKT

3071 Baugruppe mit Charge

Artikelgruppe: Scanner

Fertiggestellt: 0 Geplant: 5 Offen: 5

Ausschuss

Dokumentation

Eingang aus Produktion (Historie)

Lager 01 Hauptlager

Auf Lager (Filter): 5

Verfügbar: 5

Charge 865963 (5)

Retrograd 0

Lager 02 Versandlager

Auf Lager (Filter): 0

Charge

Menge 0

Neue Charge: 3071 Baugruppe mit Charge

Charge* 20261902

Details

Attribute 1

Attribute 2

☒ Zulassungsdatum 19.2.2026

☒ Herstellungsdatum 19.2.2026

☐ Ablaufdatum (MHD)

Chargen für Komponenten können über das Dropdown Menu manuell selektiert werden oder über das Einscannen der Chargen (Barcode oder GS1 Label). Die Menge der verwendeten Charge muss über das Mengenfild definiert werden.

Chargen für Fertigartikel können manuell oder über das Einscannen der Chargen definiert werden (Barcode oder GS1 Label). Weitere Informationen, wie das Ablaufdatum können definiert werden. Das Zulassungsdatum und Herstellungsdatum ist stets das aktuelle Datum und wird automatisch gepflegt. Sind die Chargen definiert, so müssen sie über den weißen Pfeil auf blauem Hintergrund bestätigt werden. Die Menge der neu definierten Charge muss über das Mengenfild definiert werden.

conespritz

EINFACH DIGITAL

SAP Business One

12

Übertragung der Seriennummern oder Chargen von der Komponente auf den Fertigartikel

Manufacturing 0.0.0

Geräte

Barcode / Text

Suchen

306

13.06.2024

13.06.2024

0%

02

_Baugruppe2

Baugruppe2

100

322

13.01.2026

14.03.2026

0%

02

3050

Baugruppe

100

327

18.02.2026

18.02.2026

0%

02

3037

Baugruppe mit Serie

2

PRODUKTIONS-AUFTRAG 327

Allgemein

Komponenten

Produkt

Start

Schließen

ALLGEMEIN

Produkt

3037 Baugruppe mit Ser

Mitarbeiter

Startdatum

18.02.2026

Fälligkeitsdatum

18.02.2026

Priorität

100

Kunde

Verknüpfter Auftrag

Typ

Standard

Status

Released

Fortschritt

0%

Bemerkungen

KOMPONENTEN

3033 Komponente 1 mit Serie

Startdatum: 18.02.2026 Enddatum: 18.02.2026

Ausgegeben: 0 Geplant: 2 Offen: 2 Basis: 1

3038 Komponente 2 mit Serie

Startdatum: 18.02.2026 Enddatum: 18.02.2026

Ausgegeben: 0 Geplant: 2 Offen: 2 Basis: 1

PRODUKT

3037 Baugruppe mit Serie

Artikelgruppe: Scanner

Fertiggestellt: 0 Geplant: 2 Offen: 2

Ausschuss

Dokumentation

Eingang aus Produktion (Historie)

Lager

01 Hauptlager

Seriennummern

3033-10, 3033-09

Retrograd

Manuel

Auf Lager (Filter):

18

Lager

01 Hauptlager

Seriennummern

3038-02, 3038-01

Retrograd

Manuel

Auf Lager (Filter):

17

Lager

02 Versandlager

Seriennummern

3033-10, 3033-09

Menge

Auf Lager (Filter):

0

Serial numbers or batches of a component can be transferred by copy to the serial number or batch managed finished article.

Labeldruck für Fertigartikel

Manufacturing

Geräte

Barcode / Text

DE

katrin.douverne

Dev

Suchen

328 27.11.2025 27.11.2025 30% 007 Bottle Bottle XYZ 10

331 08.12.2025 08.12.2025 100% 007 Bottle Bottle XYZ 10

332 16.12.2025 16.12.2025 160% 007 Bottle Bottle XYZ 10

EINGANG AUS PRODUKTION 764

ETIKETTEN

Bottle Bottle XYZ

Artikelgruppe: Artikel

MASTER

Menge 1

ALLGEMEIN

Ref. 2

Buchungsdatum 19.02.2026

Bemerkungen

INHALT

Bottle Bottle XYZ

Artikelgruppe: Artikel

Fertiggestellt: 16 Geplant: 10 Offen: -6

Anhänge

Neu

Löschen

Options zum Löschen anzeigen

Name	Fälligkeitsdatum	Beschreibung
------	------------------	--------------

Etiketten

Allgemein

Inhalt

Anhänge

19.02.26, 13:47

Bottle

Bottle XYZ

Menge/Quantity 1

764 19.02.2026

Barcode

Menge 2

Ist die Menge des fertiggestellten Artikels eingebucht, so wird in SAP Business One der Beleg Ausgang aus Produktion erstellt. Für die Fertigartikel können nun Label gedruckt werden. Es ist möglich pro Artikel oder pro Verpackungseinheit ein Label zu erstellen.

In der App können individuelle Etiketten-Layouts hinterlegt werden, diese können enthalten

- Artikelnummer
- Artikelname
- Menge
- Charge/Serien
- Logo usw.

Die Details können als Text/Nummer oder als Barcode ausgegeben werden.

Suchfeld: Artikel, Lagerplatz, Seriennummer und Charge

Manufacturing

Geräte

0.0.0

1234

DE

katrin.douverne
Demo Unternehmen GmbH

Suchen

Drückt man das Barcodefeld so ist das Feld Barcode / Text eingabebereit.

Es können manuell oder über einen Scan Artikelnummer, EAN, Lagerplatznummer, Seriennummer oder Chargennummer eingegeben werden.

Die App untersucht daraufhin den Artikelstamm, alle Lagerplätze, alle Serien- und Chargennummern und zeigt die entsprechenden Ergebnisse.

Mit einem Klick auf den Hyperlink erscheinen weitere Informationen zum jeweiligen Eintrag.

<

Barcode and text search

Please scan a barcode or enter any text into the barcode text box followed by enter...

Auto navigate

- Item [Fischteile5 \(Fisch5\)](#)
- Serial number [1234](#) of item [Komponente mit Serie \(3034\)](#)
- Serial number [1234](#) of item [Serie bei jeder Buchung \(10005\)](#)
- Serial number [1234](#) of item [Server Point 10000 \(S10000\)](#)
- Serial number [1234](#) of item [SN bei Ausgabe \(gnjdhnsknh\)](#)
- Serial number [1234](#) of item [Baugruppe \(3033\)](#)
- Serial number [1234](#) of item [Serie \(Serie\)](#)
- Serial number [1234](#) of item [BioSteam-System \(ANL002\)](#)
- Serial number [1234](#) of item [Lizenz \(999-2\)](#)
- Serial number [1234](#) of item [Serie bei Ausgabe \(10005-20\)](#)
- Batch number [1234](#) of item [Lippenstift BLAU \(104-3\)](#)
- Batch number [1234](#) of item [Pizza falsch \(109\)](#)
- Batch number [1234](#) of item [Pizza 1 \(130\)](#)
- Batch number [1234](#) of item [Pizza 2 \(131\)](#)
- Batch number [1234](#) of item [Unterunterbaugruppe mit Charge \(3072\)](#)
- Batch number [1234](#) of item [Etikettendrucker \(B10000\)](#)

conespritz

EINFACH DIGITAL

SAP

Business One

Hintergrundinformationen zu Lagerplatz, Seriennummer und Charge

<

Seriennummern Details 20261302

ALLGEMEIN

Artikel [Rainbow 1200 Laserdrucker \(A00006\)](#)

Herstellseriennr
20261302

Losnummer

Status
Verfügbar

Lager
KB KB Stammlager

Lagerplatz
[KB-G01-R01-P08](#)

Details

DATUM

Zulassungsdatum
13.02.2026

Herstellungsdatum

Ablaufdatum

Herstellergarantie Beginn

Herstellergarantie Ende

<

Chargendetails 1302

ALLGEMEIN

Artikel [Etikettendrucker \(B10000\)](#)

Status
Freigegeben

Chargenattribut 1

Chargenattribut 2

Zulassungsdatum
13.02.2026

Herstellungsdatum

Ablaufdatum
13.02.2026

Details

Lager	Lagerplatz	Auf Lager (Filter)
KB	KB-G04-R06-P08	10
Gesamt		10

<

LAGERPLATZ KB-G01-R01-P08

Allgemein

Inhalte

Nahegelegene Lagerorte

ALLGEMEIN

Lager
KB Stammlager (KB)

Status
Active

Beschreibung

Barcode

INHALTE

Artikel	Serial / batch numbers	Menge
Rainbow 1200 Laserdrucker (A00006)	20261302, 20261303, 20261301, 20261304	4

NAHEGELEGENE LAGERORTE

Lagerplatzcode	Barcode	Beschreibung	Anz. Artikel	Menge
KB-G01-R01-P07			0	0
KB-G01-R01-P01			2	20
KB-G01-R01-P02			0	0
KB-G01-R01-P04			0	0
KB-G01-R01-P08			1	4
KB-G01-R01-P05			0	0
KB-G01-R01-P06			0	0
KB-G01-R01-P03			0	0

Hintergrundinformationen zu Artikel

Manufacturing Geräte 0.0.0

Barcode / Text

DE katrin.douverne Demo Unternehmen GmbH

In allen Belegen werden Artikel aufgelistet für den Wareneingang, die Umlagerung, den Nachfüllauftrag, die Losummer und die Montage.

Mit einem Klick auf den Hyperlink der hinter dem Artikel steckt oder den Pfeil rechts außen nach der Artikelselektion, kommt man in eine Artikelübersicht.

Diese zeigt:

- Allgemeine Informationen
- Lager- und Bestandsinformationen
- Stücklisten Informationen und
- Anhänge
- Fotos und neue Anhänge können aus der App generiert und hinzugefügt werden

PRODUKTIONS-AUFTRAG 298

Allgemein Komponenten Produkt Start Schließen

ALLGEMEIN

Produkt: **1000001 Tisch neu**

Mitarbeiter:

Kunde:

Verknüpfter Auftrag:

Typ: Standard

Status: Released

Fortschritt: 100%

Startdatum: 16.02.2024

Fälligkeitsdatum: 16.02.2024

Priorität: 100

Bemerkungen:

KOMPONENTEN

Bein2109 Tischbein

Startdatum: 16.02.2024 Enddatum: 16.02.2024

Ausgegeben: 10 Geplant: 10 Offen: 0 Basis: 1

Lagerplatz: KB-G04-R03-P02

Retrograd Manuell

PLATTE2109 Tischplatte

Startdatum: 16.02.2024 Enddatum: 16.02.2024

Ausgegeben: 10 Geplant: 10 Offen: 0 Basis: 1

Schleifen

PRODUKT

1000001 Tisch neu

Artikelgruppe: Test

Fertiggestellt: 10 Geplant: 10

TISCHBEIN NEU (BEIN2109)

Allgemein Bestandsdaten Stückliste Anhänge

ALLGEMEIN

Artikelgruppe: Zubehör

ME-Gruppe: Manuell

Hersteller: OEC

Serien- und Chargennummern: None

Barcode:

Anmerkungen:

BESTANDSDATEN

Lager ohne Bestand ausblenden

Lager	Default Bin Location	Auf Lager	Bestätigt	Lieferbar	Bestellt	Verfügbarkeit
01 Hauptlager		169	0	169	1	170
04 Konsignationslager		97	10	87	0	87
KB KB Stammlager	KB-G04-R03-P02	8	21	-13	0	-13

STÜCKLISTE

Beschaffungsmethode: Buy

ANHÄNGE

Dateiname	Beschreibung
-----------	--------------

conespritz EINFACH DIGITAL

SAP Business One

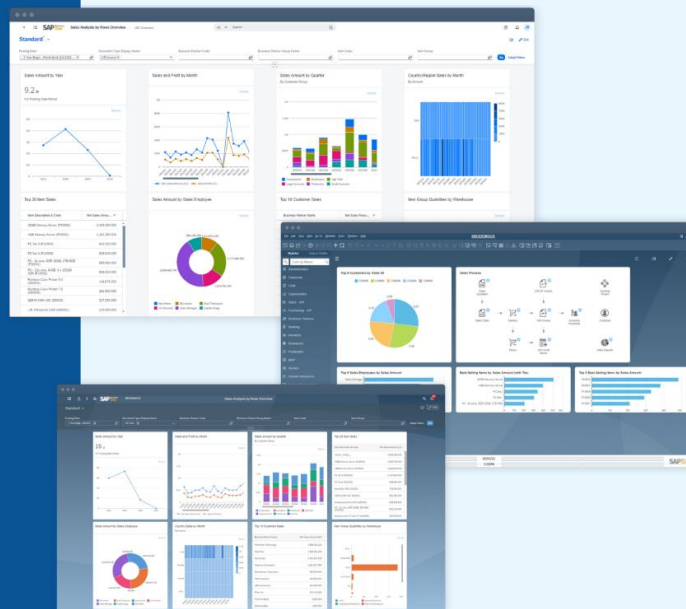
17

Ihr eigenes SAP Business One Demo-System.

In **2 Minuten** für Sie bereit.

Glauben Sie nicht?
Dann testen Sie es jetzt!

 **Kostenlose Online-Demo**



Haftungsausschluss

Die Informationen in dieser Publikation wurden aus Daten erarbeitet, von deren Richtigkeit ausgegangen wurde; wir übernehmen jedoch weder Haftung noch eine Garantie für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Informationen.

Obwohl wir diese Publikation mit Sorgfalt erstellt haben, ist nicht auszuschließen, dass sie unvollständig ist oder Fehler enthält. Der Herausgeber, dessen Geschäftsführer, leitende Angestellte oder Mitarbeiter haften deshalb nicht für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Informationen. Etwaige Unrichtigkeiten oder Unvollständigkeiten der Informationen begründen keine Haftung, weder für unmittelbare noch für mittelbare Schäden.

conesprit GmbH
Eduard-Breuninger-Straße 6/1
71522 Backnang
conesprit.de
business-one-consulting.com

Ansprechpartner
Katrin Douverne
Email: katrin.douverne@conesprit.de
Tel.: +49 7191 34 55 351